



LEGENDA

P V	POÇO DE VISTA
E E E	ESTAÇÃO ELEVATORIA DE ESGOTO
O R V	CAIXA REPARADORA DE VAZÃO
U A S B	REGULADOR UASB (UPFLOW ANAEROBIC SLUDGE BLANKET)
R P G	REGULADOR DE PRESSÃO DE GÁS
S C A	SISTEMA DE COLETA DE AMOSTRA
F S A	FILTRO SUBMERSO AERADO
D L	DECANTADOR LAMELAR
T C	TANQUE DE CONTATO
L S	LEITO DE SECAÇÃO
T D S O	TANQUE DE DOSAGEM DE SOLUÇÃO QUÍMICA
S P R	SOPRADORES

ATENÇÃO
OS EQUIPAMENTOS DEVERÃO ATENDER RIGOROSAMENTE AS DIMENSÕES INDICADAS NO PROJETO. NÃO DEVERÃO SER ACERTOS EQUIPAMENTOS FORNECIDOS FORA DAS ESPECIFICAÇÕES. TODAS AS CONEXÕES DEVERÃO SEREM ANCORADAS, COM FIXAÇÕES NAS PAREDES OU FUNDO COM PARAFUSO PLANTA DE DETALHES, ALÉM DE ANCORAGEM COM TUBOS DE PERNY VISANDO A FIXAÇÃO NECESSÁRIA PARA O TUBO, SEM POSSIBILIDADE DE DESLOCAMENTO. TODOS OS ELEMENTOS DE FERRO DEVERÃO TER SUAS DIMENSÕES CALCULADAS ESTRUTURALMENTE, VISANDO A BOM FIXAÇÃO INTERNA DOS BERTOPRESISTENTES.

VALVULA DE RETENÇÃO PARA ESGOTO:
Valvula de retenção para esgoto portinholo unica constituida de uma unica peça móvel, inserida de eixo, mancais, molas ou pesos, proporcionando fechamento rápido. Corpo em Forro Nodular ASTM A536-65-45-12 com extremidades de acordo com ISO 2531 PN10, dotada de 4 pás tampas em F-40, Nodular ASTM A536-65-45-12.

VALVULA DE ESFERICA EXCÊNTRICA
Valvula de esfera excêntrica passageira circular plena, duplo excêntrico, 1/2 de volta, projetada para possivel de trabalho de até 10 bar (150 PSI). Corpo em ferro nodular ASTM A536-65-45-12, que possibilita a retirada para manutenção, de todas as peças internas. Obturador em aço inox A7-13-CA40 revestida em buna N vulcanizada, em forma de segmento de esfera, lundida em uma unica com eixos. Bateriais no obturador e tampa que garantem o posicionamento do obturador nas posições "aberto" e "fechado". Sede substituível em aço inox AS18M A7-13-CR1M, mancais auto lubrificantes isolados do liquido, pintura em epoxi com no minimo 200 micra de espessura.

REGISTRO DE GAVETA:
Registro de gaveta, com cunha metálica revestida com elastômero sintético EPDM, corpo e tampa em ferro fundido dúctil revestidos interna e externamente com epoxi depositado eletrostaticamente com espessura minima de 150 microns, haste não ascendente com rosca trapezoidal em aço nodular ANSI 4 1/0 forado, Junta copolimerica e anéis SCS PN10, engastamento da haste em borracha com 200 microns de espessura conforme SCS 2531 PN10, distânciada face a face conforme ISO 5752 serie 14, acabamento através de catódico.

GRADIS, TAMPAS, ESCADAS E GUARDA-CORPOS EM FIBRA:
Fabricados através do processo de pultrusão, com perfil quadrado utilizando resina Esmal-Vinilica com aditivo de componente para proteção aos raios UV e pigmentação na cor cinzela. Não será permitida a coloração através de pintura das peças.

NOTAS:
1 - Todas as peças em Forro terão revestimento externo com aplicação eletrostática, conforme ABNT.
2 - Deverá ser executada a impermeabilização de todas as paredes internas e externas com mania polimérica elastica
3 - A espessura minima das placas dos defletores, cofias e ventedores deverá ser de 10mm.
4 - Porcas, arruelas e chumbadores serão em aço galvanizado a fogo.
5 - Todas as peças e tubos em Forro e DeForro terão classe PN 10 e flanges conforme ISO 2531.

ITEM	DISCRIMINADO	UN	QUANT.
01	REVESTIMENTO DE TUBO	50	02
02	20' 700 G/ ANOS	50	02
03	180' 5/8" 20MM/LAMB. 10x10M	50	02
04	20' 1/2" 5/8" 20MM/LAMB. 10x10M	50	02
05	180' 1/2" 5/8" 20MM/LAMB. 10x10M	50	02
06	180' 1/2" 5/8" 20MM/LAMB. 10x10M	50	02
07	180' 1/2" 5/8" 20MM/LAMB. 10x10M	50	02
08	180' 1/2" 5/8" 20MM/LAMB. 10x10M	50	02
09	180' 1/2" 5/8" 20MM/LAMB. 10x10M	50	02
10	180' 1/2" 5/8" 20MM/LAMB. 10x10M	50	02

REVISÃO

Nº	DESCRIÇÃO	DATA	PROJETADO	DESENHADO

Cagece

COMPANHIA DE ÁGUA E ESGOTO DO CEARÁ
DIRETORIA DE ENGENHARIA
GERÊNCIA DE PROJETOS DE ENGENHARIA

SISTEMA DE ESGOTAMENTO SANITÁRIO DE PACOTI - CE
PROJETO BÁSICO DE READEQUAÇÃO DAS ETES DE PACOTI
LEITO DE SECAÇÃO
PLANTA BAIXA, CORTES E COBERTURA

DESENHO: JOÃO MAURÍCIO E SILVA NETO
ESCALA: INDICADA
DATA: JUN/2017

GERÊNCIA:	ENGº CALINY DARELY DE MENEZES MEDEIROS	DESENHO:	FRANCINA Nº
COORDENAÇÃO:	ENGº RAUL TIGRE DE ABRUQUA LEITÃO	DESENHO:	36441
PROJETO:	ENGº RUIAMANGALHES DA SILVA RNP 0811938502	ESCALA:	INDICADA
DESENHO:	JOÃO MAURÍCIO E SILVA NETO	DATA:	JUN/2017
APROVO:	SES_PACOTI_36-41_LEITO DE SECAÇÃO.DWG		